HINO.th





New

HINO 700 SPLENDOR

ระบบยกเพลาอัตโนมัติ แบบถุงลม

5 YEARS WARRANTY

5 TOTAL SUPPORT

EURO 3

B7 BIODIESEL

B10 BIODIESEL

B20 BIODIESEL

รายละเอียดรถบรรทุก 10 ล้อ หัวลากขับเคลื่อนเพลาเดียว ฮีโน่ รุ่น SR1EKLG-MXT

แบบ 6x2

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		SR1EKLG-MXT
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		138
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		107.1 (47.0)
เกียร์	รุ่น	ZF16TX2440TO
	แบบ	กึ่งอัตโนมัติ (AMT) 16 จังหวะ
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1/1	14.682 / 12.048
	เกียร์ 3/4	9.919 / 8.139
	เกียร์ 5/6	6.780 / 5.564
	เกียร์ 7/8	4.565 / 3.746
	เกียร์ 9/10	3.216 / 2.639
	เกียร์ 11/12	2.173 / 1.783
	เกียร์ 13/14	1.485 / 1.219
	เกียร์ 15/16	1.000 / 0.821
	เกียร์ถอย	14.138 / 11.602
อัตราทดเฟืองท้าย		3.727

เครื่องยนต์

รุ่น	**ฮีโน่ E13C-TM**
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	302 กิโลวัตต์ (410 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,800 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,863 นิวตันเมตร (190 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	137 x 146 มม.
ความจุกระบอกสูบ	12,913 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.5 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมอัตโนมัติ ด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

เกียร์

แบบ	กึ่งอัตโนมัติ 16 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดร์ฟ 2 จังหวะถอยหลัง

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว “I” โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	23,100 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งฟักน้ำและฟักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ	รีทาร์ดเดอร์ (Engine retarder)

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	23.4-25.2

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบพาราโบลิกและโช้คอัพพร้อมเหล็กกันโคลง
หลัง	เพลาหลังที่ 1 ถุงลม 2 ลูก พร้อมโช้คอัพ เพลาหลังที่ 2 ถุงลม 2 ลูก พร้อมโช้คอัพ พร้อมระบบยกเพลาอัตโนมัติ

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 8.25 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	12R22.5

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาณ	390 ลิตร

คัสซี

แบบ	เหล็กรูปขั้นบันได “]”

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 128 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เด็นโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ความปลอดภัย	ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS), ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	ระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ (Cruise control) กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์ฝาก (PTO)

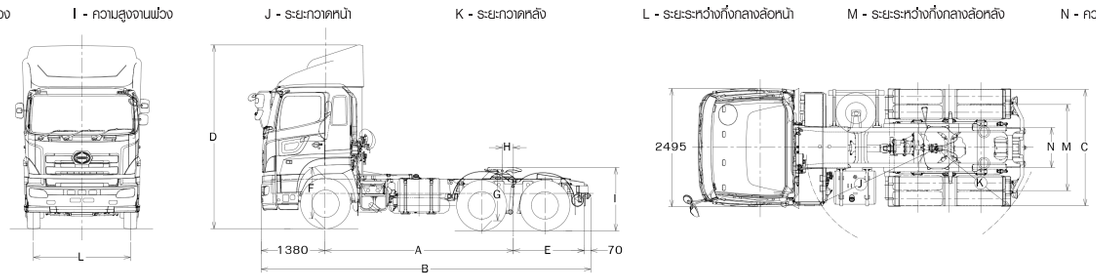
รายการ			SR1EKLG-MXT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)		กก.	50,500
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก.	3,980
	หลัง	กก.	3,440
	รวม	กก.	7,420
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,400
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	230
จำนวนที่นั่ง			3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
SR1EKLG-MXT	3,995	7,030	2,490	3,785	1,585	1,000	1,050	320	1,355	2,830	1,990	2,060	1,860	840

A - ช่วงล้อ
B - ความยาวทั้งหมด
C - ความกว้างท้ายรถ
D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะยื่นท้าย
F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า
G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
H - ระยะเยื้องศูนย์จานฟ่วง
I - ความสูงจานฟ่วง
J - ระยะกวาดหน้า
K - ระยะกวาดหลัง
L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HINO.th

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

HINO.th 02-059-9999 SERVICE ONLINE SYSTEM

www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม เพื่อเลือก (Option)

Service Maintenance Contract

Hino Thailand Fan Club
@hinoth
Hino Thailand Official Channel
hinothailandfanclub

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ