

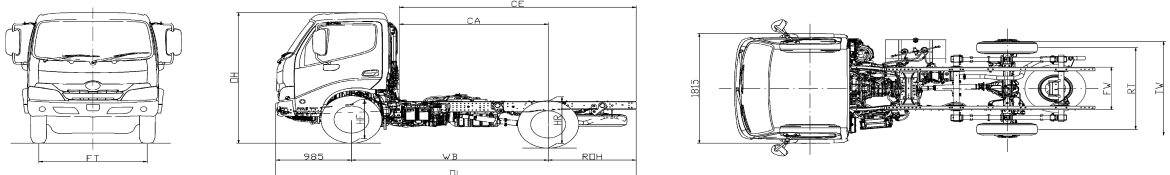


Longhaul / Delivery / Construction

รายละเอียดรถบรรทุกอีโคโน XZU600R-WKMLST3 (เกียร์ธรรมดา) และ XZU600R-WKTLST3 (เกียร์อัตโนมัติ)

คุณสมบัติมาตรฐาน			
รายการ/รุ่น		XZU4W-MT 	XZU4W-AT 
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกสูงสุด (GVW)		กก.	4,500
น้ำหนักบรรทุก (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำหนักเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	1,400
	หลัง	กก.	550
	รวม	กก.	1,950
ความเร็วสูงสุด		กม./ชม.	137
ความลาดชันทางขึ้น		% (ต่อท)	66.3 (33.5)
เครื่องยนต์		N04C WL	
แบบ		เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบบความร้อนด้วยน้ำ	
แรงม้าสูงสุด (ISO NET)		110 กิโลวัตต์ (149 แรงม้า) ที่ 2,500 รอบ/นาที	
แรงบิดสูงสุด (ISO NET)		420 นิวตันเมตร (42.8 กิโลกรัมเมตร) ที่ 1,300-2,500 รอบ/นาที	
ระบบเชื้อเพลิง		คอมมอนเรล ความดันด้วยคอนฟิวเตอร์	
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก		มม.	104 x 118
ความจุกระบอกสูบ		ลิตร.	4,009
อัตราส่วนกำลังอัด		18.0 : 1	
มาตรฐานไอเสีย		EURO 5* (DPR : Diesel Particulate Active Reduction)	
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง		ลิตร	80
เกียร์		เกียร์ 8 สปีด	
เกียร์		RE50	A862E
แบบ		5 จังหวะเพิ่หน้า โอเวอร์ไครฟท์ เกียร์ 1-5 แบบซินโครเมซ	เกียร์อัตโนมัติ 6 จังหวะเพิ่หน้า โอเวอร์ไครฟท์ เกียร์ 1-5 แบบซินโครเมซ
อัตราทดเกียร์		1 : 5.342 / 2 : 2.975 / 3 : 1.604 / 4 : 1.000 / 5 : 0.712 / เกียร์ถอย : 4.970	1 : 3.742 / 2 : 2.003 / 3 : 1.343 / 4 : 1.000 / 5 : 0.773 / 6 : 0.634 / เกียร์ถอย : 3.539
อัตราทดเพิ่ท้าย		4.300	4.625
คลัทช์ (เกียร์ธรรมดา)		แก๊งแผ่นเปียก ความดันด้วยระบบไฮดรอลิก	
เพลาหน้า		แกนเพลาหน้า " I " โค้ง	
สัรณะ		กก.	2,600
เพลาหลัง		ลอยตัวทั้งหมด เพิ่รองทดเพิ่ท้าย	
สัรณะ		กก.	4,400
ระบบเบรก		หน้า : ดิสก์เบรก หลัง : ดรัมเบรก พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ ไฮดรอลิก 2 วงจรอิสระ ควบคุมด้วยปุ่มกดช่วยเบรก และระบบ ABS เป็นมาตรฐาน	
เบรกมือ		กลไกเบรกด้วยเบรก กระทำที่เพลาหลัง	
เบรกเสริม		เบรกไฮดรอลิก	
ระบบบังคับเลี้ยว		ลูกปืนพ่นน้ำมัน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง	
ระบบรองรับน้ำหนัก	หน้า	แท่นเบรคพร้อมไฮดรอลิก 2 จังหวะ	
	หลัง	แท่นเบรคพร้อมไฮดรอลิก 2 จังหวะ	
ยาง		225/75R15	
ท่-ล้อ		หน้า : 15x6.50 นอตล้อ 5 ตัว หลัง : 15x7.00 นอตล้อ 5 ตัว	
ระบบความปลอดภัย		ติดตั้งถุงลมเบรก (SRS Airbag) และไฟหน้าปรับระดับได้ 5 ระดับ	
แบตเตอรี่		ขนาด 12 โวลท์ 60 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก	
แอสท์ไฟไฟ		24 โวลท์ 60 แอมป์	
เครื่องปรับอากาศ		ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน	
ความสะดวกสบาย		กระจกไฟฟ้าและเซ็นทรัลล็อก, วิทยุ AM/FM/USB/AUX/CD	
จำนวนที่นั่ง		3	
ขนาดและสัดส่วน			
ช่วงล้อ	WB	มม.	2,540
ระยะวางตัวถัง	CE	มม.	3,075
ความยาวทั้งหมด	OL	มม.	4,655
ความกว้างที่ก้นยางเพลาหลัง	TW	มม.	1,860
ความสูงทั้งหมด	OH	มม.	2,110
ระยะยื่นท้าย	ROH	มม.	1,130
ระยะหลังแก๊งถึงกึ่งกลางเพลาหลัง	CA	มม.	1,945
ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า	HF	มม.	630
ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง	HR	มม.	700
ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า	FT	มม.	1,560
ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	RT	มม.	1,620
ความกว้างคัสซี	FW	มม.	700
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดที่ยาว		มม.	5,500
ระยะต่ำสุดของรถที่เพลาหลัง		มม.	185

เลขที่เอกสาร XZU600R ATOM 1/11/2025



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดรถบรรทุกเป็นภาพแสดงลักษณะโดยทั่วไป ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้ในการตัดสินใจซื้อได้ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
ลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้เป็นของ Hino Motor Co., Ltd. ISO 9001:2015 แผนกมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015
"มาตรฐาน Euro 5 ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 3046-2563"



XZU600R-WKMLST3 (MT) / XZU600R-WKTLST3 (AT)



NEW
HINO 300
INNOVATOR



ตอบสนองทุกความสำเร็จของธุรกิจคุณ
ด้วยรถบรรทุกของมืออาชีพ



