

สวช ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า มั่นใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



เทอร์โบ M009
ที่สุดของพลังและความประหยัด



ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		GY2PS1A-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		112	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		54.4 (28.6)	47.5 (25.4)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.428	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,500 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	122 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	10,520 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	16.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	ແຫ່ງແມ່ນຕົວ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีสับคันช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเดินหน้าโอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
-----	--

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กชุบตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	13,000 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว โอเพนดเกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพนักและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้น 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพ่นเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าคู่หลังและเพลาหลังคู่หน้า
-----	--

เบรกเสริม

แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
-----	--

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่นแรง
อัตราทด	20.2

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แชนบและโซ่คัพ
หลัง	แชนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตร	370 ลิตร
---------	----------

คัสชี

แบบ	เหล็กชุบชั้นบันได "J"
-----	-----------------------

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
-----	--------------------------

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
-----------	---------------------------

	120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
--	--

	24 โวลต์ 60 แอมป์
--	-------------------

	เดินโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
--	-----------------------------------

	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้ารับได้ 5 ระดับ
--	--

	กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
--	--------------------------

	กล่องติดตั้งคาน้ำร้อน, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน,
--	---

	ช่องจ่ายไฟ USB
--	----------------

	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS),
--	--

	เกียร์พลา (PTO)
--	-----------------

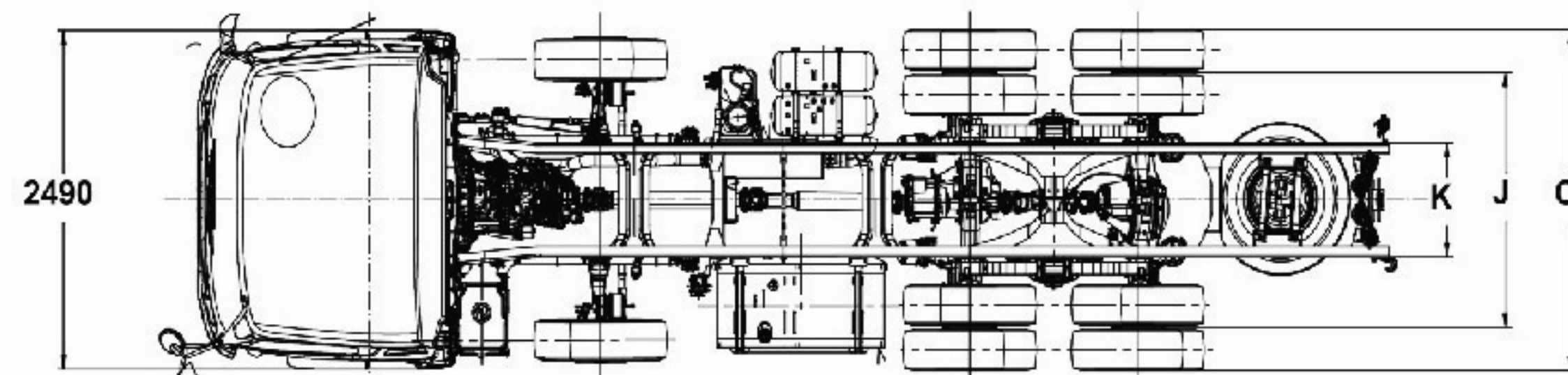
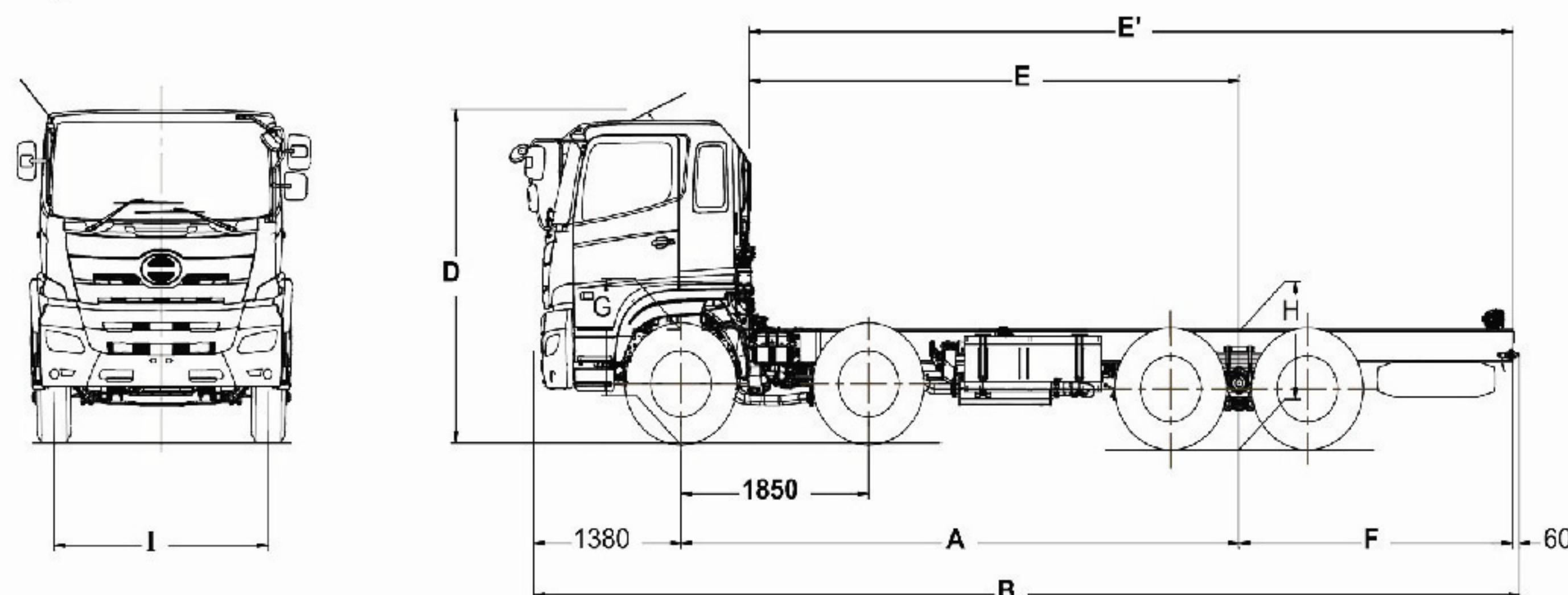
รายการ		GY2PS1A-XHT
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)		กก. 30,000
น้ำหนักคัสชี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก. 5,550
	หลัง	กก. 3,330
	รวม	กก. 8,880
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กึ่งยางรถ	มม. 10,100
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม. 250
จำนวนที่นั่ง		3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
GY2PS1A-XHT	5,505	9,645	2,460	2,900	4,760	7,460	2,700	1,025	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างของล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะหลังถึงจุดตั้งกลางล้อหลัง	E' - ระยะหลังถึงปลายคัสชี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเพลาหน้า	H - ความสูงของเพลาหลัง	I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า	J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง	K - ความกว้างคัสชี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com

Hino Thailand Fan Club

Hino Thailand Official Channel

@hinoth

@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-GY2P-0323