

ช่วยประหยัด ลดค่าใช้จ่าย

คุ้มค่า มั่นใจ ทุกการลงทุน



● ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



● เกียร์ M009
ที่สุดของความแรงและประหยัด



● ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น	FL1AN1A-SHT	FL1AS1A-SHT, FL1AS1A-SHT (12M)
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	105	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)	57.5 (29.9)	48.7 (26.0)
รุ่นเกียร์	M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178
	เกียร์ 2	6.986
	เกียร์ 3	5.063
	เกียร์ 4	3.636
	เกียร์ 5	2.633
	เกียร์ 6	1.921
	เกียร์ 7	1.392
	เกียร์ 8	1.000
	เกียร์ถอย	0.724
อัตราทดเฟืองท้าย	5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอรส์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลวดดึงช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
-----	---

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว โอเพนยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้น 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แครงและโช้คอัพ
หลัง	แครงและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว, 22.5 x 8.25 นอตล้อ 10 ตัว (เฉพาะในรุ่น FL1AS1A-12M) 11R22.5-16PR และ 295/80R22.5-18PR (เฉพาะในรุ่น FL1AS1A-12M)
ยาง	
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
ปริมาตร	
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบซินโครไนต์ "I"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์ เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน) ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก กล่องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู, ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB สเปย์เลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS), เกียร์พาค (PTO)
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	
เครื่องปรับอากาศ	
อุปกรณ์ความปลอดภัย	
ความสะดวกสบาย	
อุปกรณ์มาตรฐาน	
อุปกรณ์เพื่อเลือก	

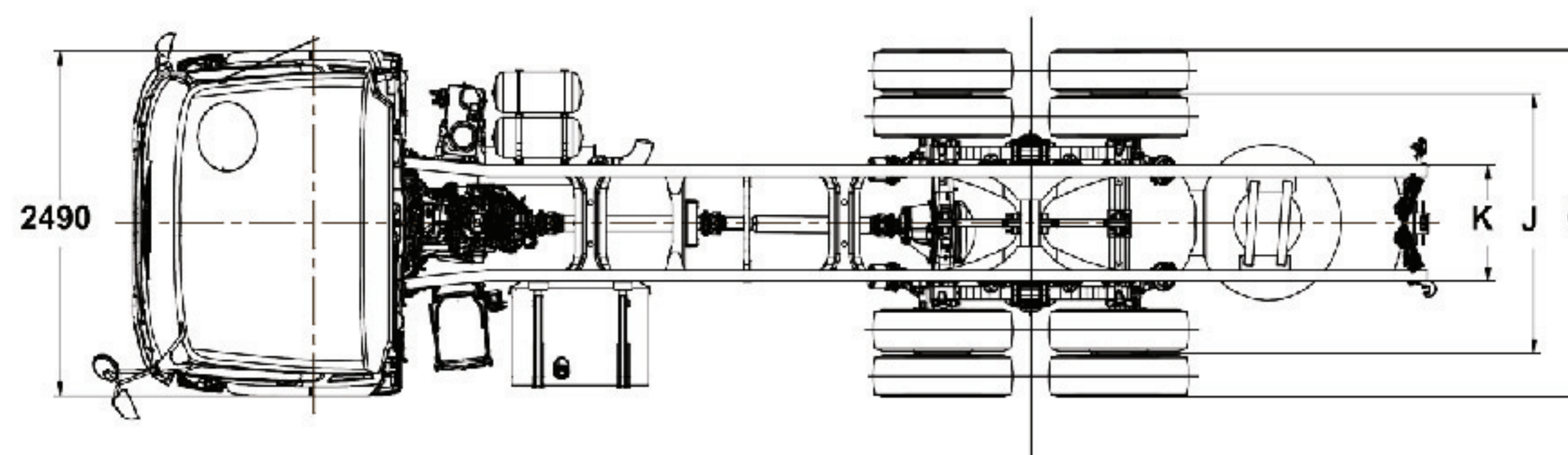
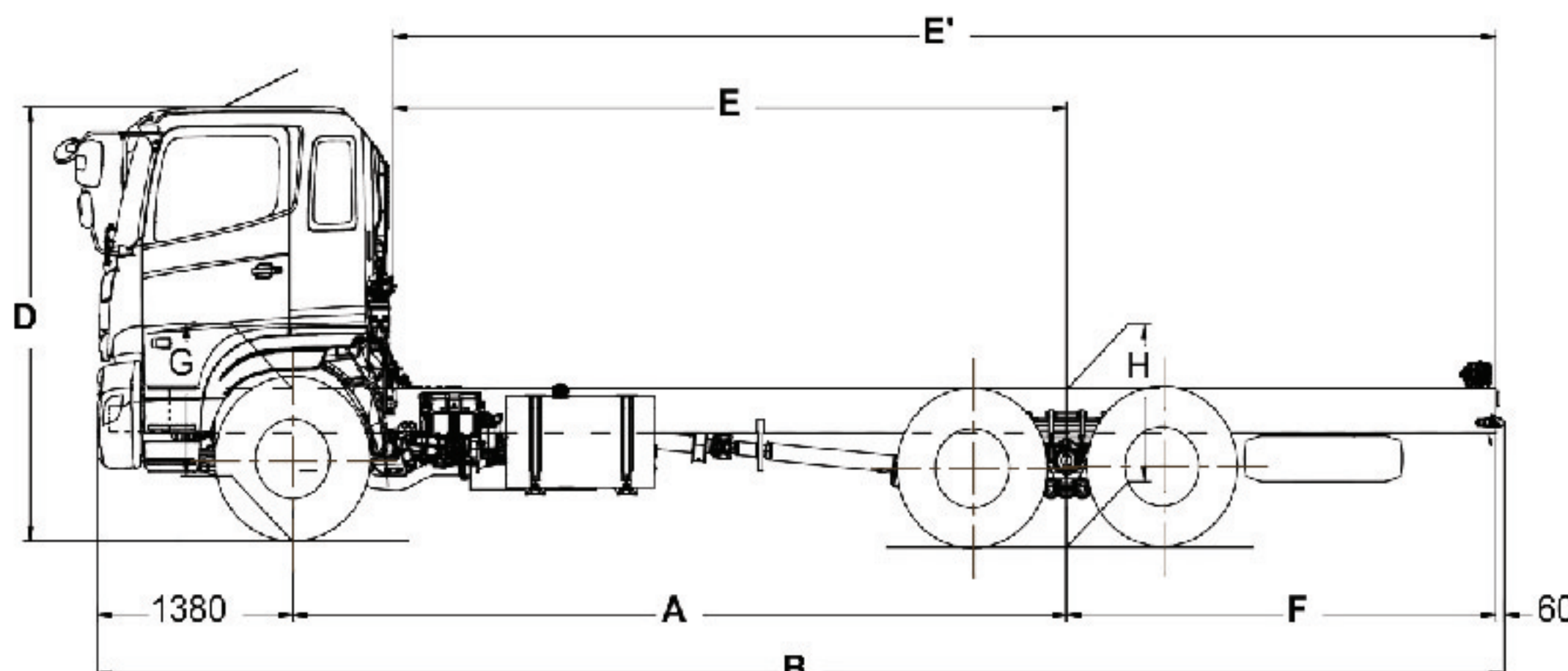
รายการ	FL1AN1A-SHT	FL1AS1A-SHT	FL1AS1A-SHT (12M)
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000	
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	3,255	3,375
	หลัง	3,975	3,925
	รวม	7,230	7,300
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร	8,000	9,300
ระยะต่ำสุดของรถ	กิโลเมตร	245	245
จำนวนที่นั่ง		3	

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FL1AN1A-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,065	2,055	1,860	840
FL1AS1A-SHT	5,505	9,645	2,460	2,900	4,760	7,460	2,700	1,020	1,065	2,055	1,860	840
FL1AS1A-SHT (12M)	6,730	11,960	2,480	2,870	5,960	9,810	3,850	1,015	1,060	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างของล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะหลังถึงจุดตั้งกลางล้อหลัง E' - ระยะหลังถึงปลายคัสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเพลาหน้า H - ความสูงของเพลาหลัง I - ระยะระหว่างตั้งกลางล้อหน้า J - ระยะระหว่างตั้งกลางล้อหลัง K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FL1A-0323