

ช่วย ประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า เน้นใจ ทุกการลงทุน



ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)



เกียร์ M009
ที่สุดของความเร็วและประหยัด



ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์พิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
เกียร์ถอย		9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนกำลังอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	

คลัตช์

แบบ	ແກ້ງແພ່ນเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
-----	--

เกียร์

แบบ	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
-----	---

เพลาหน้า

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดเตี้ย ไอพอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพีกาและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันลว่น 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะพีกาเบรกอัตโนมัติ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
-----	---

เบรกเสริม

แบบ	รีตาร์ดเดอร์ (Engine retarder)
-----	--------------------------------

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8

ระบบกันสะเทือน

หน้า	ແກ້ນແລະໄຮ້ຄ໌ພ
หลัง	ແກ້ນແລະແບນຣັບແຮງບັດ

ล้อและยาง

กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ปริมาตร	390 ลิตร
---------	----------

คัสชี

แบบ	เหล็กชุบสังกะสี "J"
-----	---------------------

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
-----	--------------------------

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
-----------	---------------------------

120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง

24 โวลต์ 60 แอมแปร์

เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)

ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ

กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก

สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู,

ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB

เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

อุปกรณ์เพื่อเลือก

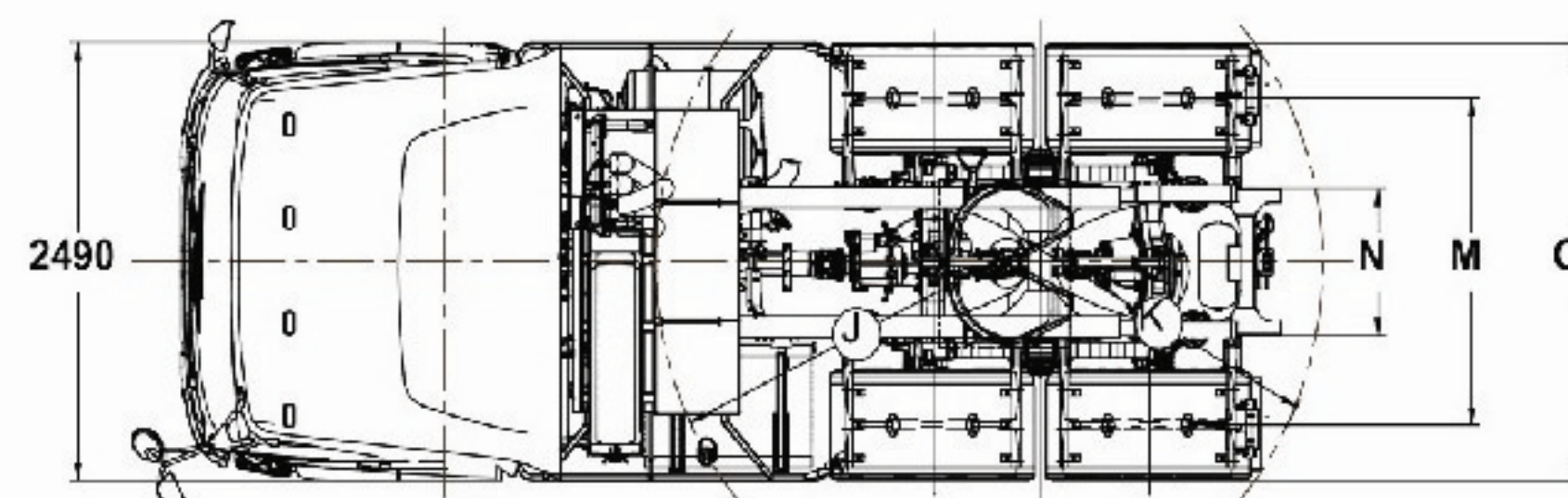
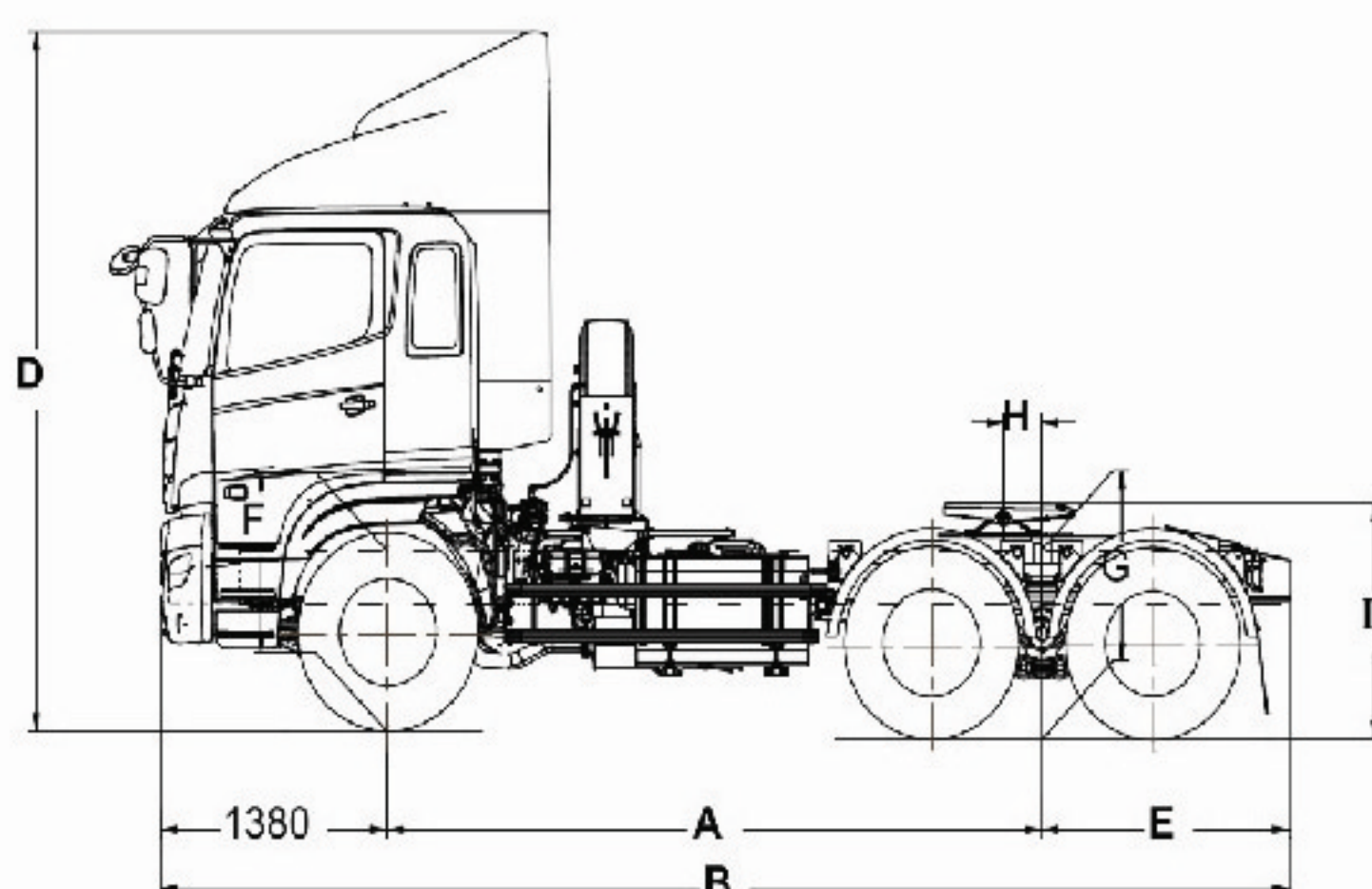
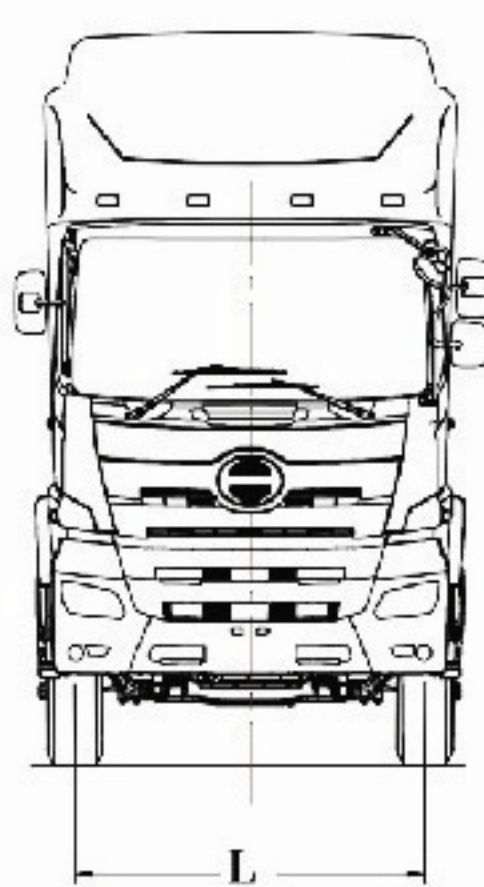
รายการ				FM1AK1B-SHT	
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากจูง (GCW)				กก.	50,500
น้ำหนักคัสชี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.			4,030
	หลัง	กก.			4,180
	รวม	กก.			8,210
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.			7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.			240
จำนวนที่นั่ง					2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเพลมที่เพลาหน้า	G - ความสูงของเพลมที่เพลาหลัง
H - ระยะยื่นคานยื่นพ่วง	I - ความสูงคานพ่วง	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างทั้งกลางล้อหน้า	M - ระยะระหว่างทั้งกลางล้อหลัง	N - ความกว้างคัสชี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโนะมอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



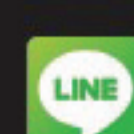
www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไรที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323