

ช่วยประหยัด ปลดภัย

คุ้มค่า เป็นใจ ทุกการลงทุน



● ช่องจ่ายไฟ USB 2.1A



● ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



● เกียร์ M009 ที่สุดของความแรงและประหยัด



● ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน (DRL)

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอย	0.724	
อัตราทดเพลาท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมเชฟ ระบายความร้อนด้วยน้ำ คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์ 112 x 150 มม.
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	8,866 ซีซี
เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	17.0 : 1
ความจุกระบอกสูบ	ยูโร 3
อัตราส่วนกำลังอัด	
มาตรฐานไอเสีย	
คลัตช์	
แบบ	แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมนับช่วย
เกียร์	
แบบ	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดเตี้ย ไอพอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งเพลาหน้าและเพลาตาม
การควบคุม	ลมต้นส่วน 2 วงจรอิสระ พร้อมระบบปรับตั้งระยะผ้าเบรกอัตโนมัติ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.4-23.8
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แบบและโซ่คอป
หลัง	แบบและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระดล้อ	22.5 x 7.50 นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16PR
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	
ปริมาตร	390 ลิตร
คัสซี	
แบบ	เหล็กชุบцинค์
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง 24 โวลต์ 60 แอมแปร์ เติมน้ำ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
เครื่องปรับอากาศ	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ กระจกไฟฟ้า, เซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์ความปลอดภัย	สปอยเลอร์หลังคา, กล้องติดติดตั้งหน้ารถ, กันสาดข้างประตู,
ความสะดวกสบาย	ไฟส่องสว่างเวลากลางวัน, ช่องจ่ายไฟ USB
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พลา (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	

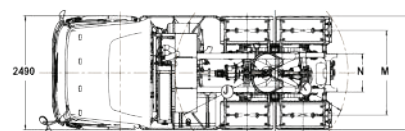
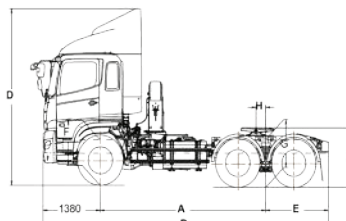
รายการ			FM1AK1B-SHT
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากจูง (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักคัสซี (โดยประมาณ) รวมอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่รวมน้ำมันเชื้อเพลิง	หน้า	กก.	4,030
	หลัง	กก.	4,180
	รวม	กก.	8,210
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	กิโลเมตร		7,500
ระยะต่ำสุดของรถ	กิโลเมตร		240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างท้ายรถ D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะยื่นท้าย F - ความสูงของเพลาหน้า G - ความสูงของเพลาหลัง H - ระยะยื่นจากเพลาหน้า I - ความสูงจากเพลาหลัง J - ระยะจากคาน K - ระยะจากคาน L - ระยะระหว่างเพลาหน้า M - ระยะระหว่างเพลาหน้าและเพลาหลัง N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโนมอเตอร์ประเทศไทย จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Hotline : 0-2059-9999
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



Hino Thailand Official Channel



@hinoth



@hinoth

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและใกล้ที่มันใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM1A-0323